



Systèmes de contrôle

ONDULEUSE

~ Gestion du stocks de bobines

AL ~ GAR
Global Corrugated Engineering Solutions



ONDULEUSE

~ Gestion du stocks de bobines

AL-GAR a conçu un système de bobines entrantes et sortantes vers le dérouleur permettant de gérer et de contrôler à tout moment le stock de l'entrepôt.

Caractéristiques du système :

- Le système part d'une lecture du code-barres de l'étiquette d'origine du fabricant. Les données lues sont affichées sur l'écran du dérouleur et sur le PC.
- Le système comporte une option d'entrée de bobines neuves qui réalise un registre des bobines entrant dans l'entrepôt avec l'impression d'étiquettes individuelles pour chaque bobine.
- Une fois le travail de la bobine terminé, le dérouleur imprime une étiquette avec les mêmes données que celles du fabricant mais en indiquant le nombre de mètres (ou de kilos) restants ainsi que son code-barres.
- L'étiquette permet d'entrer les données dans le système de gestion des bobines du client. Initialement, grâce à l'impression d'étiquettes et postérieurement selon un protocole de communication à définir.
- Le système est capable de générer des codes de bobine manuellement pour les bobines sans étiquettes.
- Historiques de toutes les bobines gérées par le système.
- Système intégrable à la « synchronisation des raccords » et « raccord à la fin de la bobine ».