



# Sistemas de Control

ONDULADORA

~ Sincronización de empalmes

**AL ~ GAR**  
Global Corrugated Engineering Solutions



## ONDULADORA

### ~ Sincronización de empalmes

La sincronización de empalmes proporciona una disminución directa en el desperdicio de papel.

Controlamos el diámetro de la bobina con empalme automático de los cinco papeles.

Sistema que ejecuta y controla la sincronización de los empalmes para que estos entren en la mesa de secado dentro de 3 o 4 m de distancia.

#### Nuestro sistema de sincronización de empales se basa en las siguientes funciones:

- **Control de puente automático:** control de la velocidad de la ondulatora en función de la velocidad de la mesa de secado y el nivel de carga del puente que puede ser vacío, medio o lleno.
- **Función de optimización del puente:** carga automática del puente para realizar la secuencia de empalme sin bajar la velocidad de la mesa de secado. El nivel de carga del puente dependerá de la velocidad de empalme y de la velocidad de la mesa de secado.
- **Sincronización:** secuencia de empalme automática para que los papeles lleguen a la mesa con un margen de 3-4 m.
- **Función de master-roll:** opción adicional a la sincronización que agota la bobina con menos metros seleccionada. La sincronización se inicia con la finalización de dicha bobina.
- **Función de cambio de ancho:** opción adicional a la sincronización por medio de la cual el sistema envía la orden de corte continuo a la cortadora final de pedido durante 5 m para descartar el cambio de papeles.
- **Función de cambio de pedido:** opción adicional a la sincronización donde el sistema ejecuta dos maniobras; la primera es enviar la orden de un corte o corte continuo a la cortadora de final de pedido dependiendo del estado de la función de cambio de ancho, la segunda es enviar la orden de cambio de pedido al dryend para que se ejecute automáticamente.
- **Sistema integrable al «empalme al finalizar bobina».**