



Sistemas de Control

ONDULADORA

~ Control de empalme automático

AL~GAR
Global Corrugated Engineering Solutions



ONDULADORA

Control de empalme automático

El funcionamiento del control se basa en el cálculo del diámetro de la bobina y la ejecución de la orden de empalme al empalmador al finalizar los últimos metros de papel.

Sus principales características son:

- Metros restantes mínimos en la bobina finalizada. Entre 5 y 10 metros.
- Cálculo en tiempo real de los metros restantes en la bobina que está en producción.
- Señal de empalme automático al finalizar la bobina.
- Informe en pantalla de los datos relacionados:
 - Diámetro y espesor.
 - Metros iniciales, ancho de la bobina y peso. Introducción manual o automática.
 - Metros de papel restantes en la bobina.
- Puede trabajar a cualquier velocidad de línea.
- Adaptable a cualquier empalmador.
- Pantalla táctil para el control del sistema.
- Sistema integrable a la «sincronización de empalmes» y «gestión de bobina».