



Design & Production

ONDULEUSE

~ Système Fanfold

AL ~ GAR
Global Corrugated Engineering Solutions

Optimisation du processus de production
et amélioration du produit fini



ONDULEUSE

~ Système Fanfold

Chez AL-GAR nous avons adapté le récepteur de l'onduleuse afin de pouvoir fabriquer des plaques continues de carton ondulé marquées et pliées en accordéon.

Composants du système :

- Grilles métalliques. La première grille est basculante.
- Rouleaux d'entraînement du carton.
- Groupe pour réaliser les rainures.
- Trémie incurvée.
- Sortie de plaques automatique ou manuelle.

Spécifications générales :

- Vitesse maximum de production en fonction de la qualité : 120 m/min.
- Largeur de pliage : 300 - 2 450 mm.
- Longueur de pliage : 800 - 1 200 mm.
- Hauteur minimum de la pile : 800 mm.
- Hauteur maximum de la pile : 2 000 mm.

